

ENNEADE

QUALIFICATION | CONCEPTION | MAINTENANCE | METROLOGIE

LEADER DE LA FABRICATION FRIGORIFIQUE

*Votre expert
en solution
environnementale*



TOUS VOLUMES DE -80 °C à +70 °C

Enceinte climatique, Chambre froide, Entrepôt frigorifique

***Fabricant d'équipements Professionnels pour les stabilités
pharmaceutiques***

Une préoccupation environnementale

Être respectueux de l'environnement est une de nos préoccupations majeures. C'est pourquoi nous participons activement à cette démarche en proposant un catalogue **GREEN*** afin de réduire jour après jour notre empreinte écologique.

Les gaz réfrigérants R600a et R290, dits de « nouvelle génération » présentent non seulement d'excellentes performances énergétiques mais aussi un impact limité sur la couche d'ozone. Nous sommes convaincus qu'ils permettent la meilleure combinaison efficacité / impact environnemental.

Les fluides R600a et R290 ou encore R744 présentent un avantage incontestable en matière d'environnement du fait de leur très faible impact sur le réchauffement planétaire mais également des économies d'énergie qu'ils permettent de réaliser.

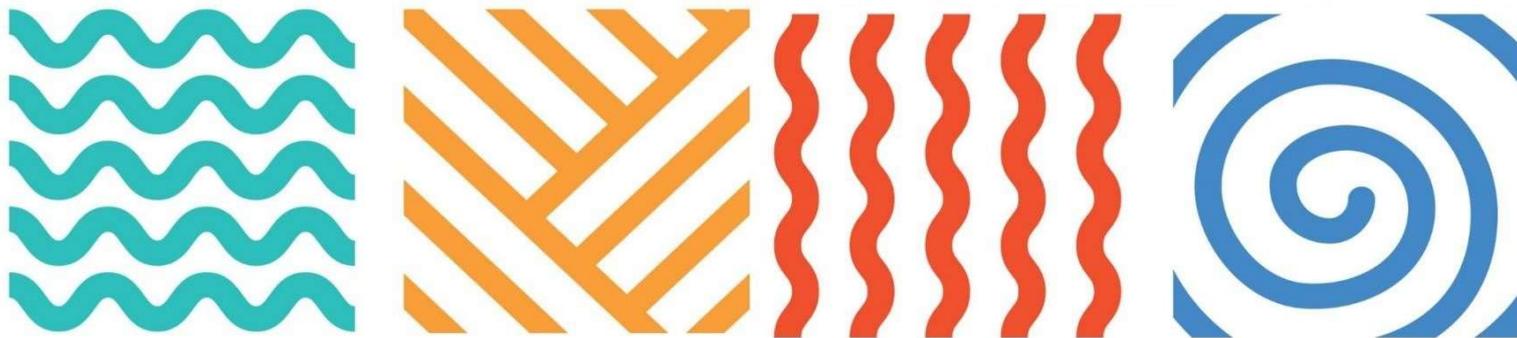
* utilisant les gaz R600a R290



Aujourd'hui, ENNEADEC est un siège social à Chambly(60), une agence à Créteil(94) une agence à Toulouse(31).

Cela nous garantit la maîtrise de nos délais de livraison et vous assure un contact privilégié. N'hésitez pas à nous contacter et découvrir nos produits.

Toute notre équipe sera ravie de vous répondre et de vous conseiller.



ENNEADE

LEADER DE LA FABRICATION FRIGORIFIQUE

Fondée en 2020, ENNEADE est une marque en avance sur son temps.

Issue du milieu pharmaceutique ENNEADE propose une gamme de matériel de réfrigération, de stockage et de préparation adaptée aux besoins et aux exigences des professionnels.

L'entreprise en constante évolution développe des produits tout Inox de grande qualité en matière de conception, de fiabilité et de garantie, conformes à la législation européenne.

Les enceintes climatiques Enneade sont spécialement conçues pour répondre aux exigences des recommandations pharmaceutiques ICH, FDA, GMP et GLP pour les applications dans les secteurs pharmaceutiques, cosmétiques, chimiques, agroalimentaire.

Aujourd'hui choisir ENNEADE est un gage de qualité et un engagement durable. Nous veillons au respect de l'environnement en utilisant des fluides frigorigènes propres et en développant des produits économes en énergie.

Tous nos produits sont fabriqués en France.



Retrouvez nous sur www.enneadeclimatic.com

ENCEINTE MONOBLOC

Enceintes climatiques pour essais de stabilité Standard

Les enceintes ENNEADE sont spécialement conçues pour répondre aux exigences des recommandations pharmaceutiques ICH, FDA, GMP et GLP pour les applications dans les secteurs pharmaceutiques, cosmétiques, chimiques, agroalimentaire...

APPLICATIONS

- Stockage de produits en stabilité
- Cultures cellulaires
- Interaction_

Conditions possibles :

Thermique	Climatique
De +5°C à 50°C	+25°C / 60% HR - +30°C / 65%HR +30°C / 75% HR - +40°C / 75%HR +25°C / 40%HR - +40°C / 25%HR

ÉQUIPEMENTS

- Optimisation du volume intérieur utile
- Intérieur inox avec angles arrondis
- Cordon chauffant anti-condensation sur chaque porte
- Verrouillage à clef de chaque porte
- Passage de câbles en standard
- Sur roulettes dont 2 avec freins

CONDITIONS DE STOCKAGE ET D'ESSAIS

- Plus de 30% d'économie d'énergie
- Caisse à isolation renforcée
- Optimisation de la régulation en température PID
- 4 modèles de volumes intérieurs
- Enceinte climatique intelligente

QUALIFICATIONS

Les enceintes ENNEADE sont proposées avec un dossier de qualification QI – QO – QP selon les recommandations en vigueur. Les qualifications sont réalisées sur site par notre métrologue avec des équipements raccordés COFRAC.



Modèle	MONOLAB/600-C	MONOLAB/1300-C	MONOLAB/2000-C	MONOLAB/3000-C
Volume utile	650 L	1 300 L	2 000 L	3 000 L
Gamme de température	+5°C à +50°C	+5°C à +50°C	+5°C à +50°C	+5°C à +50°C
Gamme Hr%	20 à 85 % HR			
Homogénéité selon la norme FDX 15-140	± 1°C et ± 3% (A vide)			

En option

Froid basse température

Humidité inférieure à 20%

Froid très basse température nous consulter

ENCEINTE MODULAIRE

Enceintes de stabilité intérieure et extérieure

Les enceintes ENNEADE sont spécialement conçues pour répondre aux exigences des recommandations pharmaceutiques ICH, FDA, GMP et GLP pour les applications dans les secteurs pharmaceutiques, cosmétiques, chimiques, agroalimentaire...

APPLICATIONS

- Stockage de produits en stabilité
- Cultures cellulaires
- Interaction contenu/contenant

Conditions possibles:

Thermique	Climatique
De +5°C à 50°C	+25°C / 60%HR - +30°C / 65%HR +30°C / 75%HR - +40°C / 75%HR +25°C / 40%HR - +40°C / 25%HR

FONCTIONNEMENT

- Régulation : Pilotage automatique de la température et de l'humidité par régulateur numérique avec code d'accès.
- Affichage continu des valeurs de consignes et de mesures en température et humidité sur écran tactile
- Menu personnalisé et gestion des alarmes exportables
- En option une 2^{ème} machinerie complète back-up pour sécuriser les stabilités
- Reprise automatique du fonctionnement en cas de coupure électrique



QUALIFICATIONS

Les enceintes ENNEADE sont proposées avec un dossier de qualification QI – QO – QP selon les recommandations en vigueur. Les qualifications sont réalisées sur site par notre métrologue avec des équipements raccordés COFRAC.

Modèle	MODULAB extérieur OU intérieur
Volume utile	De 4 m ³ à plusieurs centaines de m ³
Gamme de température	+20°C à +50°C
Gamme d'humidité	5%* à 85%
Homogénéité selon la norme FDX 15-140	± 1°C et ± 3% (A vide)
Stabilité temporelle selon la norme FDX 15-140	± 0,25°C et ± 1%
Tension d'alimentation électrique	Triphasé : 400V + N + Pe Monophasé : 230V + N + Pe

* Pour les conditions <à 20% il est nécessaire de prendre l'option module de séchage

En option

Froid basse température

Humidité inférieure à 20%

Froid très basse température **nous consulter**

ENNEADE

ENNEADE
297, route de Neuilly en Thelle
60230 CHAMBLY

Tél. : 06 19 58 81 19
www.enneadeclimatic.com

